

L'ENSEMBLE SAINT-DENIS  
& l'ENSEMBLE ARIOSO

# Concert

**Chœur, Solistes & Orgue**

- sous la Direction de Catherine MITONNEAU -

Haendel

Purcell

Weber

Vangelis

**Samedi 14 mai 2011 à 20h45**

**SAINT-GERMAIN LÈS ARPAJON**  
**En l'église Saint Germain d'Auxerre**

Prix des billets 8€ ( gratuit pour les moins de 12ans )

