

**L'ENSEMBLE SAINT-DENIS**

**& L'ENSEMBLE ARIOSO**

# **Concert**

**Chœur, Solistes & Orgue**

**- sous la Direction de Catherine MITONNEAU -**

**Haendel**

**Purcell**

**Saint-Saëns**

**Fauré**

**Mardi 21 août 2012 à 20h45**

**RODEZ**

**En la chapelle de la maison St-Pierre**

**Avenue Saint Pierre - Bourran**

**Prix des billets 8€ ( gratuit pour les moins de 12ans )**

